

طرز کالیبره کردن نشانگر ۱۵۶۰

۱. وقتی دستگاه خاموش است کلید Set را نگه داشته و روشن می کنیم. عبارت CAL-1 ظاهر می شود سپس عددی ظاهر می گردد. به کمک کلیدهای TARE و NET ظرفیت دستگاه را وارد کرده و کلید SET را می زنیم.
۲. عبارت CAL-2 نوشته می شود. به کمک کلید PRINT عدد مربوط به دقت دستگاه را تنظیم می کنیم. 0.1 یعنی صد گرم و 0.01 ده گرم دو مرتبه کلید Set را می زنیم.
۳. نوشته می شود CAL-3 و عددی ظاهر می گردد. عدد مربوط به بار الگو را که نایبستی وزن آن کمتر از یک دهم ظرفیت باشد به دستگاه می بندیم و SET را می زنیم.
۴. نوشته می شود CAL-4 و U LOAD ، دو مرتبه SET را می زنیم تا نوشته شود LOAD. در این موقع بار الگو را روی سینی گذاشته و کلید SET را می زنیم تا نوشته شود GOOD .