

باسکول کامیون و تریلی کش متحرک

مدل RW-2201P

دفترچه راهنما مخصوص استفاده کننده

۱- کلیات :

از حسن سلیقه شما در مورد انتخاب باسکول تریلی کش متحرک ساخت شرکت CAS تشکر و قدردانی میگردد. باسکول فوق ضمن سبک و متحرک بودن، امکان توزین هر محوری وسیله نقلیه و یا هر چرخ آن را در اختیار شما قرار میدهد. دستگاه فوق پس از مطالعه های زیاد و دقیق طراحی و در ساخت آن از بهترین مواد استفاده شده، و مراحل آزمایشات مختلف و متفاوت را با موفقیت به پایان رسانده و پس از آن در خط تولید قرار گرفته است.

* احتیاطات

- کلید ها با فشار بسیار کم عمل می کنند ، از محکم فشار دادن آنها خودداری می کنید .
- برای تمیز کردن دستگاه از مواد پاک کننده مناسب استفاده کنید .
- دستگاه را در معرض تغییرات ناگهانی حرارت قرار ندهید .
- حتی الامکان از کار کردن در محیط های دارای پارازیت الکتریکی خودداری فرمائید .
- سعی کنید از صفحات توزین دستگاه در محلهای خشک و صاف استفاده نمائید .
- وجود هر نوع مانع همچون سنگ ریزه ما بین پایه و تکیه گاه لودسل با زمین از دقت دستگاه کم مینماید .

۲- محتویات جعبه نمایش

- پورت اتصال کابل برای حداکثر ۶ صفحه توزین که برای تعیین وزن سه محوری وسیله نقلیه در یک مرحله استفاده میشود .
- جعبه نمایش کوچک و ظریف و قابل حمل .
- دارای ساعت در داخل دستگاه بمنظور ثبت تاریخ و زمان .
- مجهز به پرینتر داخلی .
- قابل استفاده با باتری داخلی قابل شارژ (دو عدد باتری ۱۰ آمپر ولت ۶)

۳- مشخصات جعبه نمایش و صفحات توزین

ابعاد جعبه نمایشگر: ۲۰۸×۲۲۲×۴۱۷ میلیمتر
وزن جعبه نمایشگر: ۸/۵ کیلوگرم
ابعاد صفحات توزین باسکول ۹۰۰×۵۰۰ میلیمتر
وزن صفحات توزین باسکول ۳۰ کیلوگرم هر کدام

۴- شرح لامپهای روی صفحه نمایش نمایشگر

- لامپ STABIE : وقتی لامپ فوق روشن است، یعنی بار روی صفحه کاملاً ثابت است .
- لامپ ZERO : وقتی روی صفحه باسکول باری قرار ندارد، لامپ فوق روشن است .
- لامپ GROSS/NET: وقتی وزن خالص نشان داده می شود، لامپ فوق روشن است .
- لامپ Ib/kg : وقتی روشن میشود، که انتخاب واحد توزین پوند یا کیلوگرم باشد .

شرح کلیدهای عملیاتی کنار صفحه نمایش نشانگر

- کلید TARE : با فشار دادن کلید فوق، بار روی صفحه توزین بعنوان پارسنگ محاسبه میگردد .
- کلید ZERO : با فشار دادن کلید فوق، در صورتیکه روی صفحه کاملاً خالی باشد نشاندهنده تغییرات جزئی وزن را به به عدد صفر تنظیم میکنیم
- کلید GROSS/NET : با فشار دادن کلید فوق، وزن کل یا وزن خالص نشان داده میشود .
- کلید kg /lb : با فشار دادن کلید فوق، واحد اندازه گیری ، پوند یا کیلوگرم انتخاب میشود .
- کلید SUM : با فشار دادن کلید فوق، پرینتر مجموع بار روی محورها را نشان میدهد .
- کلید PRINT : با فشار دادن کلید فوق، پرینتر شروع به چاپ گزارش توزین محورها مینماید .
- کلید TRUCK NO : با استفاده از این کلید، شماره ی کامیون را به دستگاه می دهیم .
- کلید ENTER : در حالات مختلف کالیبره و تنظیم و آزمایش مورد استفاده قرار میگیرد .
- محل اتصال PF/1 : محل اتصال کابل صفحه های توزین باسکول به نشاندهنده میباشد .

* نحوه وارد شدن در مرحله آزمایش :

در حالی که کلید TRUCK را فشار داده اید ، دستگاه را روشن کنید تا وارد مرحله TEST شوید .

* نحوه وارد شدن در مرحله تنظیم

در حالی که کلید ENTER را فشار داده اید ، دستگاه را روشن کنید تا وارد مرحله SET شوید .

* نحوه وارد شدن در مرحله کالیبراسیون

در حالی که کلید ZERO را فشار داده نکه می دارید ، دستگاه را روشن کنید تا وارد مرحله CAL شوید .

۵- مرحله آزمایش TEST

۱- برای وارد شدن به مرحله فوق کلید TRUCK را فشار داده، و دستگاه را روشن کنید .

۲- کلیدهای مورد استفاده در این مرحله :

کلید ZERO : جهت بردن دیجیت اعداد به سمت چپ .

کلید PRINT : جهت اضافه کردن رقم دیجیت ها یا اعداد .

کلید ENTER : جهت وارد شدن به مرحله بعدی .

۳- مرحله آزمایش شامل ۴ حالت بشرح زیر میباشد .

TEST-1 : برای آزمایش کردن درستی اعداد کلیدها .

TEST-2 : برای آزمایش کردن LCD

TEST-3 : برای آزمایش لودسل وخروجی مدار A/D

TEST-4 : برای آزمایش پورت سریال و پرینتر

تست ۱ : TEST 1

تست ۱ : عملکرد : تست کلیدها		
کلیدها	نشاندهنده	توضیحات
ENTER : مراجعه به برنامه بعدی تست کلیدها : جهت انجام تست	1 TEST	کلیدی که باید تست شود فشار داده و کد کلید را با توجه به جدول زیر چک کنید .

تست کلیدها :

کد	کلید	کد	کلید	کد	کلید	کد	کلید
14	ENTER	06	PRINT	13	Kg / Ib	05	TARE
01	ZERO	10	TRUCK	02	SUM	09	GROSS/NET

تست ۲ : TEST 2

تست ۲ : عملکرد : آزمایش شبکه LCD		
کلید	نشاندهنده	توضیحات
ENTER : مراجعه به برنامه بعدی بقیه کلیدها : جهت انجام تست	2 TEST 8.8.8.8.8	اجرای تست ۲

تست ۳ : TEST 3

تست ۳ : عملکرد و آزمایش خروجی A/D		
کلید	نشاندهنده	توضیحات
ENTER : مراجعه به برنامه بعدی بقیه کلیدها : جهت انجام تست	3 TEST PF(1) 1500	با قرار گرفتن شیئی روی صفحه باسکول عدد فوق بایستی تغییر کند . هر کدام از صفحه ها تک تک مورد آزمایش قرار میگیرد .

توجه : اگر در قسمت ۳ پس از گذاشتن بار روی صفه توزین، نشاندهنده تغییری نکرد ، کابل ارتباطی صفحه توزین با نشاندهنده را بررسی نمایید تا بصورت صحیح در محل خود نصب شده باشد .

تست ۴ : TEST 4

تست ۳ : عملکرد : کنترل پورت و پرینتر		
کلید	نشاندهنده	توضیحات
ENTER : مراجعه به برنامه بعدی بقیه کلیدها : جهت انجام تست	4 TEST GOOD 260 1P	آزمایش فوق وقتی امکان پذیر است که پرینتر به دستگاه وصل باشد . با نشان دادن علامت GOOD مدار پرینتر سالم است .

پس از تست شماره ۴ با فشار دکمه ENTER صفحه نمایش عبارت TEST OK را نشان داده و به حالت توزین وارد میشود .

*** مرحله تنظیم : SET MODE**

- ۱- برای وارد شدن به مرحله فوق کلید ENTER را فشار داده و دستگاه را روشن کنید
 ۲- کلید های مورد استفاده در این مرحله :

- کلید ZERO : جهت بردن دیجیت اعدادمت چپ
 -کلید PRINT : جهت اضافه کردن یک رقم به یجیت اعداد
 -کلید ENTER : جهت وارد شدن به مرحله بعدی

۳- مرحله SET MODE شامل چند حالت به شرح زیر میباشد :

- F 01 : واحد توزین برای کیلوگرم یا پوند تنظیم میگردد .
 F 02 : سریال پورت را وارد مدار کرده یا قطع می کند .
 F 03 : جهت تنظیم اتوماتیک حدود صفر بکار برده خواهد شد .
 F 04 : وضعیت فیلتر یزاسیون را بطور دلخواه تنظیم میکند
 F 05 : مدار BACK - light را کنترل میکند .
 F 06 : تعداد صفحات بکار برده شده در دستگاه را تنظیم میکند .
 F 07 : ساعت را وارد مدار کرده و میتوان تاریخ و زمان را تنظیم کرد .

عملکرد : انتخاب واحد توزین		
وزن بر حسب kg تنظیم و نمایش داده می شود .	0	
وزن بر حسب 1 g پوند تنظیم و نمایش داده میشود .	1	

عملکرد : پورت سریال در مدار		
پورت سریال در مدار قرار ندارد .	0	
پورت سریال در مدار قرار دارد .	1	

عملکرد : تنظیم اتوماتیک حدود صفر		
تغییرات نشان داده نخواهد شد .	0	
متناسب با درجه انتخاب شده از حالت ۱ الی ۹ مشخصات	1 ~ 9	قسمت ۰/۵ حالت ۱ الی حالت ۹
۰/۵ الی ۴/۵ نشان داده خواهد شد داد		قسمت ۴/۵

عملکرد: وضعیت فیلتر ایزسیون نشاندهنده		
1: برای انتخاب نمایش تغییرات جزئی 9: برای انتخاب نمایش تغییرات کلی	1 ~ 9	F04 حالت حالت

عملکرد: انتخاب BACK - light		
چراغ Back - Light با فشار کلیدها فعال میشود	0	
چراغ Back - Light با حساسیت و نور محیط عمل مینماید.	1	

عملکرد: انتخاب تعداد صفحات توزین		
یک صفحه توزین	1	
دو صفحه توزین	2	
سه صفحه توزین	3	
چهار صفحه توزین	4	
پنج صفحه توزین	5	
شش صفحه توزین	6	

عملکرد: انتخاب ساعت		
در گزارش ساعت چاپ نشود	0	
در گزارش ساعت چاپ شود	1	

جدول تنظیم و تغییرات در تاریخ و ساعت			
توضیحات	نمایشگر		
00	CI 00	سال	:
12	C2 12	ماه	:
11	C3 11	روز	:
13	C4 13	ساعت	:
10	C5 10	دقیقه	:
01	C6 01	ثانیه	:

۷- مرحله کالیبراسیون : Calibration Mode

خواهشمند است توجه فرمائید دستگاه حاضر در کارخانه سازنده کالیبره و آماده بهره برداری گردیده ، حتی الامکان از کالیبراسیون مجدد دستگاه تا حصول و اطمینان از وجود بار استاندارد (مبنا خود داری گردد .

- ۱- برای وارد شدن به مرحله فوق کلید ZERO را ابتدا فشار داده، و سپس کلید TARE را فشار دهید
- ۲- با ظاهر شدن عبارت PF/1 کلید ENTER را فشار دهید (یعنی میخواهید صفحه PF/1 را تنظیم کنید).
- ۳- کلید های مورد استفاده در این مرحله :

- کلید ZERO : جهت بردن دیجیت اعداد به سمت چپ .
- کلید PRINT : جهت اضافه کردن یک رقم به دیجیت اعداد .
- کلید ENTER : جهت وارد شدن به مرحله بعدی

۴- مرحله کالیبراسیون شامل ۵ مرحله بشرح زیر است :

- 1 CAL : برای تعیین ماکزیمم ظرفیت صفحات توزین .
- 2 CAL : برای تعیین دقت توزین (حساسیت)
- 3 CAL : برای تعیین مقدار بار استاندارد جهت کالیبره نمودن هر صفحه توزین
- 4 CAL : برای تنظیم حالت بدون باری یا حالت صفر
- 5 CAL : برای قرار دادن بار تعریف شده در مرحله CAL 3 روی صفحه توزین

1:CAL

عملکرد : تعیین ظرفیت هر صفحه توزین حدود : یک تا ۹۹۹۹۹ کیلو گرم هر صفحه		
کلید	نشانه‌دهنده	ملاحظات
▲ برای تعیین افزایش عدد مورد نظر ◀ برای انتقال اعداد دیجیتها به سمت چپ ENTER : برای رفتن به مرحله بعدی	CAL 1 10000	در این حالت، ظرفیت هر صفحه توزین انتخاب میشود

2:CAL

عملکرد : تعیین دقت و حساسیت صفحه توزین میزان حساسیت هر صفحه توزین را میتوان از ۱۰۰ گرم الی ۱ کیلو را انتخاب نمود ولیکن بهتر است به نسبت یک هزارم از وزن تعیین شده برای بار هر صفحه باشد .		
کلید	نشانه‌دهنده	ملاحظات
▲ برای تعیین دقت مورد نظر ENTER : برای رفتن به مرحله بعدی	CAL 2 0.01	در این حالت حالات متفاوت دقت دستگاه انتخاب میشود .

CAL 3:

عملکرد: تعریف وزن بار استاندارد (مبنا) که باید روی صفحه توزین قرار گیرد حدود: یک تا ۹۹۹۹۹ کیلو گرم بار استاندارد		
کلید	نشانه‌دهنده	ملاحظات
▲ برای اضافه کردن ارقام اعداد ◀ برای منتقل کردن دیجیت اعداد به سمت چپ ENTER: برای رفتن به مرحله بعدی	CAL 3 100	بایستی توجه داشت وزن بار مبنا نباید از ۱۰ درصد ظرفیت تعیین شده کمتر باشد در این صورت دستگاه علامت ERR22 را نشان خواهد داد.

توجه: اگر وزن بار مبنا از ظرفیت تعیین شده صفحه توزین بیشتر باشد علامت ERR 23 ظاهر میشود.

CAL 4:

عملکرد: تنظیم صفحه توزین برای حالت بدون بار (حالت صفر)		
کلید	نشانه‌دهنده	ملاحظات
ENTER: برای رفتن به مرحله بعدی	CAL 5 UnLOAD A/D Value GOOD	با فشار دادن کلید ENTER عددی نشان داده میشود. با فشاد دادن کلید ENTER عبارت مقابل ظاهر میگردد.

CAL 5:

عملکرد: قرار دادن بار مبنا روی صفحه باسکول		
کلید	نشانه‌دهنده	ملاحظات
ENTER: برای رفتن به مرحله بعدی	CAL 5 LOAD GOOD SAVE	در این حالت بار را روی صفحه قرار داده و کلید ENTER را میزنیم. با نوشته شدن عبارت روبرو، کلید ENTER را بزنید. با نوشته شدن عبارت روبرو، کلید ENTER را بزنید.

۸- جدول عیب یابی و خطاها

:Err 02

- بین صفحات و نشانه‌دهنده ارتباط وجود ندارد.
- * برای رفع عیب، اتصالات را کنترل کنید

: Err 03

- در اتصالات پرینتر اشکال وجود دارد.
- * برای رفع عیب، اتصالات را کنترل کنید.

Err 13

- تعداد صفر تعریف شده در حدی نیست که فعلاً وجود دارد .
- * برای رفع عیب، مطمئن شوید که روی سینی چیزی قرار نداشته باشد . دستگاه را از نو کالیبره کنید .

: OVER

- باری که روی صفحه قرار دارد خیلی بیشتر از ظرفیت صفحه توزین میباشد .
- * وزن بار را به حد ظرفیت صفحه توزین کاهش دهید .

Err 21

- حساسیت و دقت تعیین شده با ظرفیت تعیین شده دستگاه تناسب ندارد
- * حساسیت متعادل آن که معادل یکهزارم ظرفیت باشد تنظیم نمایید .

: Err 22

- میزان بارمبنا تعریف شده در 3 CAL از ده درصد ظرفیت کمتر است .
- * وزن بار مبنا را بیش از مقدار ده درصد بار مبنا انتخاب نمایید .

Err 23

- میزان بارمبنا تعریف شده در 3 CAL از کل ظرفیت دستگاه بیشتر است .
- * وزن بار مبنا را کمتر از ظرفیت تعیین شده بار مبنا در دستگاه انتخاب نمایید .

: Err 24

- علامت فوق ولتاژ خروجی لودسل در مرحله کالیبراسیون SPAN فوق العاده کم است .
- * مقدار Resolution یا زمینه انتخابی را مطابق جدول زیر تعیین کنید .

زمینه پیشنهادی	در صورتی که ولتاژ تحریک یک لودسل ۵ ولت در نظر گرفته شده باشد
۱/۱۰۰۰	۲ میلی ولت در ولت
۱/۲۰۰۰	۴ میلی ولت در ولت
۱/۵۰۰۰	۱۰ میلی ولت در ولت

Err 25

- ولتاژ خروجی لودسل در مرحله کالیبراسیون SPAN فوق العاده زیاد است .
- * مقدار Resolution یا زمینه انتخابی را مطابق جدول بالا تعیین کنید .

Err 26:

- * ولتاژ خروجی در مرحله ZERO فوق العاده زیاد است .
- * کنترل کنید که آیا در حالت بدون باری وزنه ای رو صفحه باسکول قرار نداشته باشد .
- * پس از کنترل مجدد مدار A/D عمل کالیبراسیون را مجدداً انجام دهید .

توجه ۱: در صورتیکه باتری قابل شارژ داخلی دستگاه ضعیف باشد علی رغم نمایش وزن ، پرینتر قدرت چاپ و گزارش نخواهد داشت و نیاز به تعویض باتری میباشد .

توجه ۲: در صورت کم رنگ شدن گزارش چاپ شده ریبون آن را تعویض و یا اسفنج ریبون را با مرکب مخصوص آن شارژ نمایید .

شرکت نامی تراز (سهامی خاص)

تهران : خیابان استاد مطهری بعد از چهارراه مفتح پلاک ۱۶۵ تلفن : ۶- ۸۸۸۳۴۳۴۵ فاکس : ۸۸۳۰۸۲۵۰

WWW.namitaraz.com

[Email : Info@namitaraz.com](mailto:Info@namitaraz.com)